学校名

所在地

## 職業実践専門課程等の基本情報について

設置認可年月日校長名

専門学校 つくば自	· · · · · · · · · · · · · · · · ·												
	動卑大字	平瓦	戊18年3月1	日	細野	晃一	〒 (住所)	305-0004 茨城県つくは	ば市柴崎6:	24-5			
校							(電話)	089-863-003			Jh .		
設置者名		設工	2認可年月	Ħ	代表	有名	Ŧ	305-0003		所在	민		
学校法人つくば総	合学院	平原	<b>戊7年10月</b> 9	日	片岡	均	(住所)	茨城県つくは		4-4			
分野		忍定課程名			認定学科名		(電話) 専	089-857-970 門士認定年度		高度専門士語	認定年度	職業実践	<b></b> 東門課程認定年度
工業		業専門課		<b>一</b> 級	<u> </u>		ন			平成22(20			戊28(2016)年度
学科の目的	一級自動車 を目指す。	車整備士とし	<b>、て必要な目</b>	目動車に関	する知識と整	揺備技術の修行	得を基に、	接客応対、工場	易管理そし	てマネジメント能	力に至るま	での総合的な	実力を身につけること
学科の特徴(取得 可能な資格、中退 率 等)	≪取得可能等 等 ≪中退率》		一級小型自	動車整備:	士、二級ガソ!	Jン自動車整f	備士、二組	<b>砂ジーゼル自動</b>	車整備士、	二級2輪自動車	整備士、損	害保険募集人	、中古自動車査定士
修業年限	昼夜	全課程の値	多了に必要: 単位		特数又は総	講義	Ē	演習		実習		実験	実技
4	昼間	※単位時間、			単位時間	1,188	単位時間	326 単位	位時間	3,302 単位時間	1	0 単位時間	0 単位時間
年	<b>企</b> 间	かに記入			単位		単位	単化	位	単位		単位	単位
生徒総定員	生徒事	<b>€員(A)</b>	留学生	数(生徒実員の	ற内数)(B)	留学生割合	含(B/A)						
60 人	34			1	人	0	%						
	■卒業者 ■就職希	<u>数 (C)</u> 望者数 (D)	:		<u>5</u> 5		<del>人</del>	_					
	■就職者	数 (E)	:		5		<del>À</del>	_					
	■地元就	職者数(F) (E/D)			100		<u>人</u>	_					
		(E/D) に占める地:	元就職者の	割合(F/E	Ξ)		%	_					
					40		%	_					
	■华筙省	こ占める就師	吸有の割合	(E/U)	100		%						
就職等の状況	■進学者	数			0		人	_					
370 150 13 17 8 1150	■その他												
	■民間の	自動車株式評価機関等	手から第三	者評価:	イク王 &カン	パニー、オー	ートテクニ	ックジャパン等 無	等				
第三者による 学校評価	※有の場合	、例えば以下	について任意	怠記載				7110					
		775 (-4577) (1)						AII.	評価	(結果を掲載) た			
		評価団体:				受審年月:		ZIN.	評価 ホー	i結果を掲載した -ムページURL			
当該学科の						受審年月:		7111	評 <b>征</b> ホー	i結果を掲載した -ムページURL			
ホームページ		評価団体: vww.tact.ac	.jp/course	first.htr	ml	受審年月:			評値 ホー	結果を掲載した -ムページURL			
	https://w	vww.tact.ac		first.htr	ml	受審年月:			評価ホー	i結果を掲載した - ムページURL			
ホームページ	https://w	vww.tact.ac 時間による	算定)	:first.hti	ml	受審年月:			評価	結果を掲載した ムページURL		있음 짧셨다다면	1
ホームページ	https://w	vww.tact.ac	算定)				<b>哈勒</b>		評価	結果を掲載した ムページURL		816 単位時間 503 単位時間	]
ホームページ	https://w	vww.tact.ac 時間による	算定) : うち企業等	と連携した	≿実験・実習	・実技の授業	時数		評価	結果を掲載した ムページURL		593 単位時間	
ホームページ	https://w	vww.tact.ac 時間による	算定) うち企業等 うち企業等	と連携した		・実技の授業	時数		評価	i結果を掲載した ムページURL		593 単位時間 48 単位時間	
ホームページ	https://w	vww.tact.ac 時間による	算定) うち企業等 うち企業等	と連携した	<b>≃実験・実習</b> ≃演習の授業®	・実技の授業 ・ 等数			評価 ホー	i結果を掲載した ムページURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間	
ホームページ	https://w	vww.tact.ac 時間による	算定) うち企業等 うち企業等	と連携した	と実験・実習 と演習の授業印 等と連携した』	・実技の授業 特数 必修の実験・	実習・実		評価ホー	i結果を掲載した ムページURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間	
ホームページ	https://w	vww.tact.ac 時間による	算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授	と連携した 業時数 うち企業等	と実験・実習 と演習の授業 等と連携した。 等と連携した。	・実技の授業 持数 必修の実験・3 必修の演習の	実習・実 授業時数		評価ホー	i結果を掲載した ムページURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 48 単位時間	
ホームページ URL E業等と連携した	https://w	vww.tact.ac 時間による	算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授	と連携した 業時数 うち企業等	と実験・実習 と演習の授業 等と連携した。 等と連携した。	・実技の授業 特数 必修の実験・	実習・実 授業時数		評価水一	i結果を掲載した ムページURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間	
ホームページ URL と と と と 連携 した 況 く る 、 B い ず れ か れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く	https://w	vww.tact.ac 時間による	算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授 (うち企業	と連携した 業時数 うち企業等	と実験・実習 と演習の授業 等と連携した。 等と連携した。	・実技の授業 持数 必修の実験・3 必修の演習の	実習・実 授業時数		評価ホー	i結果を掲載した ムページURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 48 単位時間	
ホームページ URL 企業等と連携した と智等の実施状況	https://w	ww.tact.ac	算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授 (うち企業	と連携した 業時数 うち企業等	と実験・実習 と演習の授業 等と連携した。 等と連携した。	・実技の授業 持数 必修の実験・3 必修の演習の	実習・実 授業時数		評価ホー	i結果を掲載した ムページURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 48 単位時間	
ホームページ URL と と と と 連携 した 況 く る 、 B い ず れ か れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く	https://w	www.tact.ac 時間による 総授業時数 数による算 総単位数	算定) うち企業等 うち必修授 (うち企業	と連携した業時数うち企業等うち企業等等と連携し	と実験・実習 と演習の授業的 等と連携した。 なったインター:	・実技の授業 持数 必修の実験・3 必修の演習の	実習・実 授業時数 業時数)		評価ホー	i結果を掲載した ムページURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 48 単位時間 245 単位時間	
ホームページ URL と と と と 連携 した 況 く る 、 B い ず れ か れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く	https://w	www.tact.ac 時間による 総授業時数 数による算 総単位数	算定) うち企業等 うち企業等 うち企業等	と連携したと連携したまない。	と実験・実習 と演習の授業的 等と連携した。 なったインター:	・実技の授業 ・ 実技の実験・: 必修の演習の ・ シップの授:	実習・実 授業時数 業時数)		評価ホー	i結果を掲載した ムページURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 48 単位時間 245 単位時間	
ホームページ URL 全業等と連携した況 (A、Bいずれか	https://w	www.tact.ac 時間による 総授業時数 数による算 総単位数	算定) うち企業等 うち企業等 定)	と連携した と連携した 業時数 うち企業等 うち企業等 と連携し と連携した	と実験・実習の授業時を連携した。 等と連携した。 たインター: と実験・実習	・実技の授業 ・ 実技の実験・: 必修の演習の ・ シップの授:	実習・実 授業時数 業時数)		評価ホー	i結果を掲載した ムページURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 48 単位時間 245 単位時間 単位 単位	
ホームページ URL 全業等と連携した況 (A、Bいずれか	https://w	www.tact.ac 時間による 総授業時数 数による算 総単位数	算定) うち企業等等 (うち企業等等等 うち企業等等 からな企業等等 なのである。	と連携した 楽時数 うち企業等 うち企業等 と連携した と連携した	と実験・実習の授業時を連携した。 を連携した。 を連携した。 ないでは、 ないでは、 と実験・実習では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	<ul> <li>・実技の授業 特数</li> <li>必修の実験・・</li> <li>必修の演習の授 シシップの授</li> <li>・実技の単位・</li> <li>数</li> </ul>	実習・実 授業時数) 業時数) 数	<b>伎の授業時数</b>	評価ホー	i結果を掲載した ムページURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 48 単位時間 245 単位時間 単位 単位 単位	
ホームページ URL と と と と 連携 した 況 く る 、 B い ず れ か れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く	https://w	www.tact.ac 時間による 総授業時数 数による算 総単位数	算定) うち企業等等 (うち企業等等等 うち企業等等 からな企業等等 なのである。	と連携した 楽時数 うち企業等 うち企業等 と連携した と連携した と連携した とを連携した なる ことを には ことを には ことを	と実験・実習 と演習の授業   等と連携した。   等と連携した。   た演習の単葉   がままります。   ないます。   ないまする。   ないます。   ないまする。   ないます。   ないまする。   ないま	・実技の授業 特数 必修の実験・: 必修の演習の授 ・実技の単位 数	実習・実 授業時数) 業時数) 数数 実習・実	<b>伎の授業時数</b>	評価本	i結果を掲載した ムページURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 593 単位時間 593 単位時間 245 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位	
ホームページ URL と と と と 連携 した 況 く る 、 B い ず れ か れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く れ く	https://w	www.tact.ac 時間による 総授業時数 数による算 総単位数	算定) うち企業等等 ((うち企業 定) うち企業等等 な企業等等 な企業等等 な企業等等 な企業等等	と連携した 業時数 うち企業等 うち企業等 と連携した 位数 うち企業等	と実験・実習 と演習の授業 を主選携した。 をと連携した。 と実験・実習 と実験・実習 と実験・実習 と演習の単位 を主選携した。	<ul> <li>・実技の授業 特数</li> <li>②修の実験・・・</li> <li>②と修の演習の授</li> <li>・・実技の単位数</li> <li>②修の実験・・・</li> <li>②修の実験・・・</li> <li>②修の演習の</li> </ul>	実習・実 授業時数) 業時数) 数 数 実習・実 単位数	<b>伎の授業時数</b>	評価	i結果を掲載した ムページURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 593 単位時間 593 単位時間 245 単位時間 単位	
ホームページ URL 全業等と連携した況 (A、Bいずれか	https://w	www.tact.ac 時間による 総授業時数 数による算 総単位数	算定) うち企業等等 ((うち企業 定) うち企業等等 な企業等等 な企業等等 な企業等等 な企業等等	と連携した 業時数 うち企業等 うち企業等 と連携した 位数 うち企業等	と実験・実習 と演習の授業 を主選携した。 をと連携した。 と実験・実習 と実験・実習 と実験・実習 と演習の単位 を主選携した。	・実技の授業 特数 必修の実験・: 必修の演習の授 ・実技の単位 数	実習・実 授業時数) 業時数) 数 数 実習・実 単位数	<b>伎の授業時数</b>	译值本	話果を掲載したムベージURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 593 単位時間 593 単位時間 245 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位	
ホームページ URL 全業等と連携した況 (A、Bいずれか	https://w	www.tact.act.act 時間による 総授業時数 数による 第単位数 での 専担当	算定) うち企業等等接受 (うち企業等等等を受 (うち企業等等等を受 (うちな企業等等等を受 (うちな企業等等等を企業等等等を企業等等等を企業等等等を企業等等等を企業等等等を定 (うちなる限とである。	と連携した 業時数 業等ううち企業等 ううち企業様したた とと連携したた をと連携したた をと連携したた をと連携したた をときをを をときをを をときをを をときをを をときを をときを をとき	と実験・実習と演習の授業を 等と連携した。 等と連携した。 たインター: と実験・実習と演習の単位が を実践の単位が を実践した。	・実技の授業 持数 必修の実験・! 公修の実験・! シンシップの授 ・ ・ 実技の単位・ 数 と	実習・実 授業時数) 数 数 実習 位数 位数)	<b>伎の授業時数</b>	**-	-A-VURL	4,	593 単位時間 48 単位時間 593 単位時間 593 単位時間 245 単位時間 単位	
ホームページ URL 企業等を連携した況 企業でいますれか	https://w	www.tact.ac 時間による 総授業時数 「 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	算定) うち企業等等接受 (うち企業等等等を受 (うち企業等等等を受 (うちな企業等等等を受 (うちな企業等等等を企業等等等を企業等等等を企業等等等を企業等等等を企業等等等を定 (うちなる限とである。	と連携した 実時数 等と連携した を連携した を連携した とと連携した とと連携した とと連携した を発き等を とと連携した を発きると連携した を発きると連携した。 を発きると、 を発きると ををとををををををををををををををををををををををををををををををををを	と実験・実習と演習の授業時と連携した。 を主連携した。 を主連携した。 と実験・実習の と実験・実習の と実験・実習の と実験・実習の と連携した。 とを連携した。 とでは、 とであって、 とであって、	・実技の授業 持数 必修の実験・! 公修の実験・! シンシップの授 ・ ・ 実技の単位・ 数 と	実習・実 授業時数) 数 数 実習・実 単位数 位数)	<b>支の授業時数</b>	小一	51号)	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 48 単位時間 245 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位	
ホームページ URL 企業等等と連携施状況 (A、Bいずれか に記入)	https://v (A:単位 (B:単位	www.tact.ac 時間による 総授業時数  数による 第 中間による 年 中間によ	算定) うち企業等等接授 (うち企業等等接授 (うち企業等等を企業等等を企業を企業を必必を必要を定し、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは	と連携した 業時の大学等を連携した を連携した と連携した と連携した と連携した と連携した と連携した とを連携した を修りた事し を修りた事し を修りた事し を修りた事し を修りた事し を修りた事し を修りた事し を修りた事し を修りた事し を修りた事し を修りた事し を修りたるをを を修りたるを を修りたるを を修りたるを を修りたるを をできる。 とでもをできる。 とでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでも	と実験・実習と演習の授業時と連携した。 を主連携した。 を主連携した。 と実験・実習の と実験・実習の と実験・実習の と実験・実習の と連携した。 とを連携した。 とでは、 とであって、 とであって、	・実技の授業 持数 必修の実験・! 公修の実験・! シンシップの授 ・ ・ 実技の単位・ 数 と	実習・実 授業時数) 数数 実習・実 単位数 (専修	皮の授業時数 皮の単位数 学校設置基準第4	小一 村条第1項第	が 11号) 11号)	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 245 単位時間 単位	
ホームページ URL と連携もした況をと連携がよかに記入)	https://v (A:単位 (B:単位	www.tact.ac 時間による 整授業時数 総単位数 ・ 専担修業と ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	算定) うち企業等等程 (うちな必修程 (うちな必修程 ) うちな必修程 (うちな必修程 ) うちな必修経 うちな企業等等単 (うちな必修単 ) (うちなかの専門等限業 ) (うちなかのあどる者	とと連携した。 とと連携した。 とと連携した。 な企業等であると連携した。 ととと位うう等とと連携した。 を企業等である。 を変するとをできます。 を変するとをできます。 ととである。 を変するとできます。 を修りたましている。 を修りたまする。 を修りたまる。 を修りたる。 を修	と実験・実習と演習の授業時と連携した。 を主連携した。 を主連携した。 と実験・実習の と実験・実習の と実験・実習の と実験・実習の と連携した。 とを連携した。 とでは、 とであって、 とであって、	・実技の授業 持数 必修の実験・! 公修の実験・! シンシップの授 ・ ・ 実技の単位・ 数 と	実習・実 授業時数) 数 数 実習・実 単位数) (専修 (専修	女の授業時数 女の授業時数 女の単位数 学校設置基準第4	小一 41条第1項第 41条第1項第 41条第1項第	51号) 51号) 52号) 53号)	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 48 単位時間 245 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 9 人 2 人	
ホームページ URL 企業等等と連携施状況 (A、Bいずれか に記入)	https://v (A:単位 (B:単位	www.tact.ac 時間による 整授業時数 総単位数 ・ 専担修業と ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	算定) うち企業等等接 (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちなのでは、できる。 (うちないのでは、できる。 (うちないのでは、できる。) (するでは、できるなど、できないできない。 これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、	とと連携した。 とと連携した。 とと連携した。 な企業等であると連携した。 ととと位うう等とと連携した。 を企業等である。 を変するとをできます。 を変するとをできます。 ととである。 を変するとできます。 を修りたましている。 を修りたまする。 を修りたまる。 を修りたる。 を修	と実験・実習と演習の授業時と連携した。 を主連携した。 を主連携した。 と実験・実習の と実験・実習の と実験・実習の と実験・実習の と連携した。 とを連携した。 とでは、 とであって、 とであって、	・実技の授業 持数 必修の実験・! 公修の実験・! シンシップの授 ・ ・ 実技の単位・ 数 と	実習・実 授業時数) 数 数 (専修 (専修 (専修	皮の授業時数 皮の単位数 学校設置基準第4 学校設置基準第4	小一 41条第1項第 41条第1項第 41条第1項第 41条第1項第	51号) 52号) 53号) 54号)	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 593 単位時間 245 単位時間 245 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 2	
ホームページ URL と連携もした況をと連携がよかに記入)	https://v (A:単位 (B:単位	www.tact.ac 時間による数 数に単位数 第担修と 学 高 修 9 そのの以上 学 高 修 9 そのの以上 学 高 修 9 そのの以上 学 の 6 そのの以上 で の 7 で のした の 8 で の のした の で の の の の の の の の の の の の の の の の の	算定) うち企業等等接 (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちな企业修修を) (うちなのでは、できる。 (うちないのでは、できる。 (うちないのでは、できる。) (するでは、できるなど、できないできない。 これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、	とと連携した。 とと連携した。 とと連携した。 な企業等であると連携した。 ととと位うう等とと連携した。 を企業等である。 を変するとをできます。 を変するとをできます。 ととである。 を変するとできます。 を修りたましている。 を修りたまする。 を修りたまる。 を修りたる。 を修	と実験・実習と演習の授業時と連携した。 を主連携した。 を主連携した。 と実験・実習の と実験・実習の と実験・実習の と実験・実習の と連携した。 とを連携した。 とでは、 とであって、 とであって、	・実技の授業 持数 必修の実験・! 公修の実験・! シンシップの授 ・ ・ 実技の単位・ 数 と	実習・実 授業時数) 数 数 (専修 (専修 (専修	皮の授業時数 皮の単位数 学校設置基準第4 学校設置基準第4 学校設置基準第4	小一 41条第1項第 41条第1項第 41条第1項第 41条第1項第	51号) 52号) 53号) 54号)	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 245 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 2 単位 2 人 0 人 0 人	
ホームページ URL と連携もした況をと連携がよかに記入)	https://v (A:単位 (B:単位	www.tact.ac 時間による を	算定) うちな企業等等接 (うちな企业修修を定し、 うちもなののでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	とと連携した。 とと連携した。 とと連携した。 な企業等であると連携した。 ととと位うう等とと連携した。 を企業等である。 を変するとをできます。 を変するとをできます。 ととである。 を変するとできます。 を修りたましている。 を修りたまする。 を修りたまる。 を修りたる。 を修	と実験・実習と演習の授業時と連携した。 を主連携した。 を主連携した。 と実験・実習の と実験・実習の と実験・実習の と実験・実習の と連携した。 とを連携した。 とでは、 とであって、 とであって、	・実技の授業 持数 必修の実験・! 公修の実験・! シンシップの授 ・ ・ 実技の単位・ 数 と	実習・実 授業時数) 数 数 (専修 (専修 (専修	皮の授業時数 皮の単位数 学校設置基準第4 学校設置基準第4 学校設置基準第4	小一 41条第1項第 41条第1項第 41条第1項第 41条第1項第	51号) 52号) 53号) 54号)	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 245 単位時間 245 単位 単位 単位 単位 単位 単位 2 単位 2 人 0 人	
ホームページ URL と連携もした況をと連携がよかに記入)	https://v (A:単位 (B:単位	www.tact.act.ac 時間による数 総単 位数 を	算定) うちな企業等等接 (つうううう) (つたなののでは、1000円ので	と連携したた業等うう等ととと位ううう等とと連携したた業等等ととと位ううう等とを連携したた業等は大力を変換した。	と実験・実習と演習の授業時と連携した4年を主連携した4年を主連携した4年を主連携した4年を主連携した4年を主連携した4年を主連携した4年を1年を1年を1年を1年を1年を1年を1年を1年を1年を1年を1年を1年を1年	・実技の授業・ 特数 必修の実験・ 3 必修の実験・ 3 必修の実験・ 3 必修の実験・ 5 次の 4 が 5 次の 5	実習・実 授業時数) 数 を 事単位数) (専修 (専修 (専修	皮の授業時数 皮の単位数 学校設置基準第4 学校設置基準第4 学校設置基準第4	41条第1項第 41条第1項第 41条第1項第 41条第1項第	51号) 52号) 53号) 55号)	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 245 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 2 単位 2 人 0 人 0 人	
ホームページ URL 企業等等の実施状ル をと連携がよか に記入) を教員の属性いて記していて記していて記していている。	https://v (A:単位 (B:単位	www.tact.act.ac 時間による数 総単 位数 を	算定) うううう (定) うううう (定) うううう (企企 必修修 (で定) うううう (で定) うちちちを企 (でな) な企企 (でな) なので、(でき) なので、(でき) なので、(でき) ないで、(でき) ない	とと、業等したが、 とと、主連携したが、 とと、主連携したが、 できません という できません はいい はい	上実験・実習 上演習の授業 等と連携した。 を主演機・大きな。 を主演を表した。 を主演を表した。 と実験・実習位を表した。 とまり、一般を表した。 となる期間とを対した。 (分野におけん)	・実技の授業・ 特数 必修の実験・ 3 必修の実験・ 3 必修の実験・ 3 必修の実験・ 5 次の 4 が 5 次の 5	実習・実 授業時数) 数 を 事単位数) (専修 (専修 (専修	皮の授業時数 皮の単位数 学校設置基準第4 学校設置基準第4 学校設置基準第4	41条第1項第 41条第1項第 41条第1項第 41条第1項第	51号) 52号) 53号) 55号)	4,	593 単位時間 48 単位時間 816 単位時間 593 単位時間 245 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 2 単位 2 人 0 人 0 人	

- 1. 「専攻分野に関する企業、団体等(以下「企業等」という。)との連携体制を確保して、授業科目の開設その他の教育課 程の編成を行っていること。」関係
- (1)教育課程の編成(授業科目の開設や授業内容・方法の改善・工夫等を含む。)における企業等との連携に関する基本方針

一級小型自動車整備士の資格を取得後、自動車整備業界へ就職することを目標にカリキュラムを構成している。自動車整備業界が必要とする一級自動車整備士を育成するため、ほとんどの授業に業界経験者の指導教員が担当し、カリキュラムについても意見交換しながら、常に時代に即した内容になるように構築している。3・4年次には自ら考え、行動できる人材を育成するためプレゼンテーション形式の授業やマネジメント能力を育成するため実習授業などを工夫し実施している。さらに4年次には企業のニーズを肌身で感じられるようなインターンシップを実施することで、自らの将来像を構築できる研修としている。

#### (2)教育課程編成委員会等の位置付け

※教育課程の編成に関する意思決定の過程を明記

教育課程編成委員会の位置付けは、学校組織の教務部の上に設置し、年に2回の教育編成委員会での意見を十分に活かすことで、その後の教育課程の編成を協力して行うものと位置付ける。

#### (3)教育課程編成委員会等の全委員の名簿

令和6年7月1日現在

Ⅰ 名前	Ⅰ 所属	【	種別
五十嵐 浩也	筑波大学 執行役員 教授	令和6年4月1日~令和8年3月 31日	2
大橋 太一	株式会社 スズキ自販茨城サービス課長	令和6年4月1日~令和8年3月 31日	3
中根 誠	株式会社 中屋ホンダ販売 代表取締役	令和6年4月1日~令和8年3月 31日	3
大森 文隆	トヨタカローラ南茨城株式会社 サービス部 部長	令和6年4月1日~令和8年3月 31日	3
小高 伸宏	株式会社 北関東クリーン社 取締役 技術本部 長	令和6年4月1日~令和8年3月 31日	3
滝口 将史	日本自動車車体協同組合連合会 青年部会 関東ブロック代表幹事	令和6年4月1日~令和8年3月 31日	1
細野晃一	専門学校つくば自動車大学校 校長		_
亀山 和人	専門学校つくば自動車大学校 教務部長		_
飯田 昇俊	専門学校つくば自動車大学校 教務課長		_
斉藤 誠	専門学校つくば自動車大学校 教務課長		_

- ※委員の種別の欄には、企業等委員の場合には、委員の種別のうち以下の①~③のいずれに該当するか記載すること。 (当該学校の教職員が学校側の委員として参画する場合、種別の欄は「一」を記載してください。)
  - ①業界全体の動向や地域の産業振興に関する知見を有する業界団体、職能団体、 地方公共団体等の役職員(1企業や関係施設の役職員は該当しません。)
  - ②学会や学術機関等の有識者
  - ③実務に関する知識、技術、技能について知見を有する企業や関係施設の役職員

#### (4)教育課程編成委員会等の年間開催数及び開催時期

(年間の開催数及び開催時期)

年2回 (2月、5月)

(開催日時(実績))

第1回 令和6年2月21日 10:30~12:00 第2回 令和6年5月17日 10:30~12:00

(5)教育課程の編成への教育課程編成委員会等の意見の活用状況

※カリキュラムの改善案や今後の検討課題等を具体的に明記。

自動車整備士の技能検定規則改正について、一級自動車整備士総合の登録試験が令和10年度からとなり、二級、三級自動車整備士総合の試験については、令和8年度からとなる。教科書の変更に合わせてカリキュラムの変更を行うこととなる。一級自動車整備士総合は今まで小型の分野だけだが改正後は大型と二輪が加わることで難易度は上がる予想である。教育課程編成委員の方には今後協力をいただきカリキュラム等の編成を実施していく。また、情報交換は適時行っていきたい。

## 2. 「企業等と連携して、実習、実技、実験又は演習(以下「実習・演習等」という。)の授業を行っていること。」関係

- (1)実習・演習等における企業等との連携に関する基本方針
- 1、自動車整備業界でより実践的な知識・技能・社会人としてのマナーを身につける。
- 2、机上の学習と実際の業務を結び付け、学生に自ら何を学ぶべきかを自覚させ、更に学校において自己研鑽をつませる。 3、豊かな人間性を持ち顧客との信頼関係を築くためのコミュニケーション能力を身につける。
- 以上1~3を実現するために、企業と連携を図り、実習を協力して行える体制づくりをする。そのためには各企業と協定を結び、その企業と人材交流を深め、カリキュラム構築への助言を頂くものとする。

### (2)実習・演習等における企業等との連携内容

※授業内容や方法、実習・演習等の実施、及び生徒の学修成果の評価における連携内容を明記

実習前に担当教員と企業の実習担当者が打ち合わせを行い、実習内容や学生の学修成果の評価方法・評価の指標について定める。実習期間中は、学生の実習実施状況や能力習得状況を把握いできるよう相互に情報交換を行う。また、実習先に訪問し実習状況も現場を確認する。実習修了時には、企業実習担当者による学生の学修評価を踏まえ、担当教員が成績評価を行う。

(3)具体的な連携の例※科目数については代表的な5科目について記載。

科 目 名	企業連携の方法	科目概要	連携企業等
体験実習 (自動車の点検整備)	3.【佼外】企業内美省 (4に該当するものを  除く_)	自動車各部の故障原因探究	茨城トヨタ自動車(株)
体験実習 (故障原因探求)	3. 【校外】企業内実習 (4に該当するものを 除く。)	エンジン、シャシ、電装品の主に電 気系統の故障原因探究	茨城トヨタ自動車(株)
体験実習 (総合診断)	3.【校外】企業内実習 (4に該当するものを 除く。)	エンジン、シャシ、電装品の主に電 気系統の故障原因探究	茨城トヨタ自動車(株)
総合演習	2. 【校内】企業等から の講師が一部の授業 のみを担当	自動車の検査作業(検査ライン応 用編)	スズキ自販茨城(株)
総合実習	2. 【校内】企業等から の講師が一部の授業 のみを担当	自動車整備業の基本的な知識・教 養を身につける。(初級編)	(株)北関東マツダ他 自動車販売会社5社

### 3. 「企業等と連携して、教員に対し、専攻分野における実務に関する研修を組織的に行っていること。」関係

## (1)推薦学科の教員に対する研修・研究(以下「研修等」という。)の基本方針

※研修等を教員に受講させることについて諸規程に定められていることを明記

時代とともに変化する・発展する自動車整備業界に必要な資質を持った学生を教育するための、授業知識、技能を習得するために、教員は学内及び学外での研修に参加し、自らの見識・技能の幅を広げ、それを教育の現場へ反映させていくこととする。また、指導力を向上させるため、指導員研修にも積極的に参加することで、教員としての資質向上を図るものとする。年1回以上の研修参加を義務付けるため、年度当初に計画・調整する。学校は教員研修規程に従い、教員の業務経験や能力に応じて、新たに採用した教職員に関して「新任研修」管理職教職員に関しては「管理職研修」、また各々指導分野における実務研修・見学研修を計画的に実施する。

#### (2)研修等の実績

①専攻分野における実務に関する研修等

研修名: 日産技術講習会 連携企業等:日産自動車株式会社

期間: 令和5年8月1日(火) 対象: 自動車整備専門学校教員

内容 先進技術に関する講習

研修名: 整備主任者技術研修 連携企業等: 茨城県自動車整備振興会

期間: 令和5年10月10日(火) 対象: 整備主任者

内容 最近の新技術・新装置「ステアリング系統の構造・機能及び診断技術」

研修名: 整備主任者法令研修 連携企業等: 茨城県自動車整備振興会

期間: 令和5年10月24日(火) 対象:整備主任者

内容 自動車特定整備事業の現況・最近の主要通達・車検証の電子化について

②指導力の修得・向上のための研修等

研修名: 新任指導力(メンタリング) 連携企業等: 一般財団法人職業教育キャリア財団

期間: 令和5年8月9日(水)~8月10日(木) 対象: 専門学校教員

内容新任教職員の指導、育成力を高めることを目標とする

研修名: 新任教員基礎研修 連携企業等: 全国専門学校教育研究会

期間: 令和6年3月12日(火)~14日(木) 対象: 専門学校教員

内容インストラクショナルデザイン基礎研修、目標の明確化から授業計画の作成

研修名: 休退学防止に向けて―心理学的対応について 連携企業等:全国専門学校教育研究会

期間: 令和6年3月18日(月)~19日(火) 対象: 専門学校教員

内容 休・退学に陥ったケースをもとに、臨床心理学の視点から、学生の抱える問題の理解・分析を解説し対応方法

(3)研修等の計画

①専攻分野における実務に関する研修等

研修名: 連携企業等: 日産自動車株式会社 日産技術講習会

対象: 目動卑整備専門字校 教員 期間: 令和6年8月7日(水)

内容 先進技術に関する講習

連携企業等: 茨城県自動車整備振興会 整備主任者技術研修 研修名:

期間: 令和6年9月5日(木) 対象: 整備主任者

最近の新技術・新装置「ステアリング系統の構造・機能及び診断技術」 内容

研修名: 整備主任者法令研修 連携企業等: 茨城県自動車整備振興会

期間: 令和6年10月22日(火) 対象: 整備主任者

内容 自動車特定整備事業の現況・最近の主要通達・車検証の電子化について

②指導力の修得・向上のための研修等

研修名: 新任指導力(メンタリング) 連携企業等: 一般財団法人職業教育キャリア財団

令和6年8月8日(木)~8月9日(金) 対象: 専門学校教員 期間:

新任教職員の指導、育成力を高めることを目標とする 内容

連携企業等: 全国専門学校教育研究会 研修名: 新任教員基礎研修

令和7年3月 対象: 専門学校教員 期間:

インストラクショナルデザイン基礎研修、目標の明確化から授業計画の作成 内容

休退学防止に向けて―心理学的対応について 研修名: 連携企業等:全国専門学校教育研究会

期間: 令和7年3月 対象: 専門学校教員

休・退学に陥ったケースをもとに、臨床心理学の視点から、学生の抱える問題の理解・分析を解説し対応方法 内容

4. 「学校教育法施行規則第189条において準用する同規則第67条に定める評価を行い、その結果を公表していること。 また、評価を行うに当たっては、当該専修学校の関係者として企業等の役員又は職員を参画させていること。」関係

#### (1)学校関係者評価の基本方針

- 1、学校関係者評価は、評価という協働作業を通じて、学校、卒業生、地域住民などがお互いに理解を深めることである。学校はそれに関係する人たちが理解を深め合うためのコミュニケーションツールであると考える。
- 2、学校評価の基本は、自己評価である。学校が行った自己評価が、卒業生、地域住民たちの目から見ても違和感無く受け 入れられるかについて意見を頂き、自己評価の客観性・透明性を高めていきたい。
- 3、学校関係者評価は、卒業生、地域住民などが、学校と一緒になって学生のことを考え、それぞれの立場、視点から意見 を出し合うことで、より良い学校づくりに寄与するためである。

(2)「専修学校における学校評価ガイドライン」の項目との対応

П	(と)、 寺修子校における子校計画カイドノイン」の	
	ガイドラインの評価項目	学校が設定する評価項目
	(1)教育理念・目標	教育理念、育成する人材像
		教育内容
	(3)教育活動	教育の実施体制
		教育目標の達成度と教育効果
	(5)学生支援	学生支援
	(6)教育環境	社会的活動
	(7)学生の受入れ募集	管理運営
	(8)財務	財務
	(9)法令等の遵守	改革·改善
	(10)社会貢献・地域貢献	
	(11)国際交流	

#### ※(10)及び(11)については任意記載。

#### (3)学校関係者評価結果の活用状況

学校関係者評価の活用は、学校力の向上、信頼される開かれた学校づくりに寄与できることにより、学校関係者評価はまだ手探りの状態であるが、開かれた学校づくりに効果的であると思われ、「地域連携力」や「組織マネジメントカ」を向上することに力を入れた。

〇毎年度末、在校生を対象に【学校・担任満足度アンケート】を実施し、役員による目標管理等の面談で各教員にフィード バックし、改善点を見出し、今後の授業運営や学生指導に役立てている。

〇自己評価を中心にマネジメントサイクルに管理職だけでなく、教職員が積極的にかかわり、学校を改善していこうとする参画意識を高めようとする傾向にある。年2回、役員による各期の基本方針が全教職員の前で述べられ、学校経営に対する熱意や姿勢を共通理解するようになっている。自己評価や学校関係者評価を行い、課題を共有して解決へ向けて教職員が建設的な意見を出し合い、改善に活かしていくプロセス自体がポジティブな学校力を向上することになった。

#### (4)学校関係者評価委員会の全委員の名簿

名 前	所属	任期	種別
大塚 清	元茨城県立高等学校 校長	令和6年4月1日~令和10年3 月31日	前校長
酒井 克之	つくばドライビングスクール 所長	令和6年4月1日~令和10年3 月31日	企業等委 員
染谷 恭平	つくば自動車大学校 卒業生	令和6年4月1日~令和10年3 月31日	卒業生
羽富 拓也	つくば自動車大学校 卒業生	令和6年4月1日~令和10年3 月31日	卒業生
中根 誠	株式会社 中屋ホンダ販売 代表取締役	令和6年4月1日~令和10年3 月31日	企業等委 員

※委員の種別の欄には、学校関係者評価委員として選出された理由となる属性を記載すること。 (例)企業等委員、PTA、卒業生等

## (5)学校関係者評価結果の公表方法・公表時期

(ホームページ・)広報誌等の刊行物・ その他(

https://www.tact.ac.jp/info.html

URL: https://www.tac 公表時期: 令和6年8月6日 ))

- 5.「企業等との連携及び協力の推進に資するため、企業等に対し、当該専修学校の教育活動その他の学校運営の状況に関する情報を提供していること。」関係
- (1)企業等の学校関係者に対する情報提供の基本方針

平成19年度より学校自己評価の実施・公表は実施することが義務づけられた。本校では平成26年度に自己点検評価委員会、学校関係者評価委員会を設置してきた。一般財団法人全国専門学校教育研究会が作成した自己点検・評価基準を基に、学校に適応した「自己点検・評価チェックリスト」を策定し、自己点検を行うことで、教育水準の向上に更に努めるよう工夫する。

(2)「専門学校における情報提供等への取組に関するガイドライン」の項目との対応

ギバニク.の石口	
ガイドラインの項目	学校が設定する項目
(1)学校の概要、目標及び計画	1.学校の概要、目標及び計画
(2)各学科等の教育	2.各学科等の教育
(3)教職員	3.教職員
(4)キャリア教育・実践的職業教育	4.キャリア教育・実践的職業教育
(5)様々な教育活動・教育環境	5.様々な教育活動・教育環境
(6)学生の生活支援	6.学生の生活支援
(7)学生納付金・修学支援	7.学生納付金
(8)学校の財務	8.学校の財務
(9)学校評価	9.学校評価
(10)国際連携の状況	
(11)その他	

))

※(10)及び(11)については任意記載。

(3)情報提供方法

(ホームページ・)広報誌等の刊行物・ その他(

https://www.tact.ac.jp/info.html

URL: https://www.tac 公表時期: 令和6年8月6日

# 授業科目等の概要

	#RE															
		分類	į						授	業プ	5法	場	所	教	員	
		必	由選	授業科目名	授業科目概要	配当年次・学期	授業時数	単位数	講	演習	実験・実習・実技		校外			企業等との連携
1	0			(自動車の構	ガソリンエンジン・ジーゼルエンジン・ シャシ・電装品及び二輪車の構造、作動、 性能	1通	96		0			0		0		
2	0			(自動車の構	ガソリンエンジン・ジーゼルエンジン・ シャシ・電装品及び二輪車の構造、作動、 性能	2 通	102		0			0		0		
3	0			自動車工学 (自動車の構 造・性能)	エンジン・シャシの新技術の構造、作動、 性能	3 通	12		0			0		0		
4	0			自動車工学 (自動車の構 造・性能)	エンジン・シャシの新技術の構造、作動、 性能	4 通	12		0			0		0		
5	0			自動車工学 (自動車のカ 学・数学)	自動車に関わる力学及び数学(排気量、圧 縮比、荷重、重心等)	1 通	36		0			0		0		
6	0			自動車工学 (自動車のカ 学・数学)	自動車に関わる力学及び数学(速度、加速 度、ギヤ比、回転速度等)	2 通	48		0			0		0		
7	0			自動車工学 (自動車のカ 学・数学)	自動車に関わる力学及び数学(サーキット テスタ、電気回路等)	3 通	12		0			0		0		
8	0			自動車工学 (自動車の力 学・数学)	自動車に関わる力学及び数学(サーキット テスタ、電気回路等)	4 通	12		0			0		0		
9	0			自動車工学 (電気・電子 理論)	電気・電子の基礎	1 通	42		0			0		0		
10	0			自動車工学 (電気・電子 理論)	電気・電子回路の測定	2 通	54		0			0		0		
11	0			自動車工学 (電気・電子 理論)	電気・電子回路の測定方法、測定機器について	3 通	33		0			0		0		
12	0			自動車工学(材料)	自動車部品の材料について	1 後	24		0			0		0		

13	0	自動車工学(材料)	自動車部品の材料について	3 前	6	C		0			
14	0	自動車工学 (燃料・潤滑 剤)	自動車に使用させる燃料及び潤滑剤について	1 後	24	C	)	0	(	)	
15	0	自動車工学 (燃料・潤滑 剤)	自動車に使用させる燃料及び潤滑剤について	3 前	6	C	)	0	(	)	
16	0	自動車工学(図面)	製図の知識について	1 後	12	C	)	0	(		
17	0	自動車工学(図面)	製図の知識について	3 前	3	C	)	0	C	)	
18	0		ガソリンエンジン・ジーゼルエンジン、二 輪車の構造、作動、整備法について	1 通	30	C	)	0	C	)	
19	0		ガソリンエンジン・ジーゼルエンジン、二 輪車の構造、作動、整備法について	2 通	36	C	)	0	C	)	
20	0	自動車整備(エンジン)	エンジンの高度整備技術について	3通	21	C	)	0	C	)	
21	0	自動車整備(シャシ)	四輪車、二輪車のシャシの構造、作動、整 備法について	1通	30	C	)	0	C	)	
22	0	自動車整備(シャシ)	四輪車、二輪車のシャシの構造、作動、整 備法について	2 通	36	C	)	0	C	)	
23	0	自動車整備(シャシ)	シャシの高度整備技術について	3 通	21	C	)	0	C	)	
24	0	自動車整備(電装)	電装品の構造、作動、整備法について	1 通	30	C	)	0	C	)	
25	0	自動車整備(電装)	電装品の構造、作動、整備法について	2 通	39	C	)	0	C	)	
26	0	自動車整備(電装)	エンジン、シャシ電装品の高度整備技術について	3通	39	C	)	0	C	)	
27	0	自動車整備 (故障原因探 究)	エンジン、シャシの故障原因探究の方法に ついて	2 通	24	C	)	0	(	)	

28	0		自動車整備 (故障原因探 究)	エンジン、シャシの総合的な高度故障原因 探究の方法について	3通	36	0	0	0	
29	0		総合診断	自動車の整備に関わる総合診断について	3 通	36	0	0	0	
30	0		総合診断	応酬話法について	4 通	12	0	0	0	
31	0		環境保全	環境保全について	3通	24	0	0	0	
32	0		環境保全	環境保全について	4 通	6	0	0	0	
33	0		安全管理	安全管理について	3通	24	0	0	0	
34	0		安全管理	安全管理について	4 通	6	0	0	0	
35	0		整備機器取扱 (整備作業機 器)	整備作業機器の取扱いについて	1 通	12	0	0	0	
36	0		整備機器取扱 (測定機器)	測定機器の取扱いについて	1 通	12	0	0	0	
37	0		整備機器取扱	整備作業機器及び測定機器の取扱いについて	3通	15	0	0	0	
38	0		整備機器取扱 (検査機器)	検査機器の取扱いについて	1 通	15	0	0	0	
39	0		自動車検査	自動車の検査保安基準について	1 通	24	0	0	0	
40	0		自動車検査	自動車の検査保安基準について	2 通	15	0	0	0	
41	0		自動車検査	自動車の検査保安基準について	3 通	9	0	0	0	
42	0		自動車整備に 関する法規	道路運送車両法について	1 通	12	0	0	0	

43	0	自動車整備に関する法規	道路運送車両法について	2通	15	0		0	0	
44	0	自動車整備に関する法規	道路運送車両法について	3 通	15	0		0	0	
45	0	工作作業(手 仕上げ工作)	手仕上げ工作機器を使用した工作作業	1 通	14		0	0	0	
46	0	工作作業	手仕上げ工作及び機械工作機器を使用した 工作作業	3 通	9		0	0	0	
47	0	工作作業 (機械工作)	機械工作機器を使用した工作作業	1 通	14		0	0	0	
48	0	測定作業	測定機器を使用した測定作業	1 通	52		0	0	0	
49	0	測定作業	電気に関する測定作業	3 通	15		0	0	0	
50	0	日期単登順作 業(エンジン 点検・分解・ 組立・調整・ 世勤単登順作	ガソリンエンジン、ジーゼルエンジン及び 二輪車のエンジンの点検作業、単体エンジンの分解組立、調整、検査作業	1 通	186		0	0	0	
51	0	日期単登偏作 業(エンジン 点検・分解・ 組立・調整・ 横動単登偏作	ガソリンエンジン、ジーゼルエンジン及び 二輪車のエンジンの点検作業、単体エンジンの分解組立、調整、検査作業	2 通	186		0	0	0	
52	0	日期単登偏作 業(エンジン 点検・分解・ 組立・調整・ 替動単登偏作	エンジンの点検、調整作業及び電子制御装 置の分解組立、故障原因探究作業	3通	120		0	0	0	
53	0	日期単登偏作 業(エンジン 点検・分解・ 組立・調整・ 世勤単登偏作	エンジンの点検、調整作業及び電子制御装 置の分解組立、故障原因探究作業	4 通	16		0	0	0	
54	0	業(シャシ点 検・分解・組 立・調整・検	四輪車、二輪車のシャシの点検作業、分解 組立、調整、検査作業	1 通	178		0	0	0	
55	0	日期単登偏作 業(シャシ点 検・分解・組 立・調整・検 古期単登偏作	四輪車、二輪車のシャシの点検作業、分解 組立、調整、検査作業	2 通	178		0	0	0	
56	0	日期単登偏作 業(シャシ点 検・分解・組 立・調整・検 査期単登偏作	シャシの点検、調整作業及び電子制御装置 の分解組立、故障原因探究作業	3 通	120		0	0	0	
57	0	日期単登編作 業(シャシ点 検・分解・組 立・調整・検	シャシの点検、調整作業及び電子制御装置 の分解組立、故障原因探究作業	4 通	16		0	0	0	

58	0	日期単登偏作 業(電装点 検・分解・組 立・調整・検 古期単登偏作	四輪車、二輪車の電装品の点検作業、分解 組立、調整、検査作業	1通	198			0	0		0		
59	0	業(電装点 検・分解・組 立・調整・検	四輪車、二輪車の電装品の点検作業、分解 組立、調整、検査作業	2 通	198			0	0		0		
60	0	会 電期単登偏作 業(電装点 検・分解・組 立・調整・検	電装品の点検、調整作業及び電子制御装置 の分解組立、故障原因探究作業	3 通	120			0	0		0		
61	0	会 電期単発偏作 業(電装点 検・分解・組 立・調整・検	電装品の点検、調整作業及び電子制御装置 の分解組立、故障原因探究作業	4 通	16			0	0		0		
62	0	自動車整備作 業 (故障原 因探究)	自動車各部の故障原因探究	1 通	35			0	0		0		
63	0	自動車整備作 業 (故障原 因探究)	自動車各部の故障原因探究	2通	121			0	0		0		
64	0	自動車整備作 業 (故障原 因探究)	エンジン、シャシ、電装品の主に電気系統 の故障原因探究	3 通	126			0	0		0		
65	0	自動車整備作 業 (故障原 因探究)	エンジン、シャシ、電装品の主に電気系統 の故障原因探究	4 通	16			0	0		0		
66	0	自動車検査作 業	自動車の検査作業(検査ライン基礎編)	1 通	26			0	0		0		
67	0	自動車検査作 業	自動車の検査作業(検査ライン実務編)	2通	38			0	0		0		
68	0	自動車検査作 業	自動車の検査作業(検査ライン応用編)	3通	15			0	0		0		
69	0	サービスマネジメント	仕事を円滑にかつ成功させるための、PDCA サイクルを研究を通して修得する。	3通	253		0		0		0		
70	0	体験・実務実 習	日期甲が肝登偏争果の認証を受けた事果場において、自動車の点検整備、故障原因探究、総合診断を実習する。(インターンシップ)体験実習の評価、補習のために、 白動車の占検整備、故障原用物学、総合診	4 通	905			0		0		0	0
71	0	ビジネスマ ナー	自動車整備業の基本的な知識・教養を身に つける。(初級編)	1 通	12		0		0		0		0
72	0	ビジネスマ ナー	自動車整備業の基本的な知識・教養を身に つける。(中級編)	2 通	12		0		0		0		0

73	0		ビジネスマ ナー	自動車整備業の基本的な知識・教養を身に つける。(中級編)	3 通	12		0		0		0		0
74	0		ビジネスマ ナー	自動車整備業の基本的な知識・教養を身に つける。(中級編)	4 通	12		0		0		0		0
75	0		総合実習	その時代に即した内容で新技術などの興味 深いものを取り上げ概要を理解する。	1通	66			0	0		0		0
76	0		総合実習	その時代に即した内容で新技術などの興味 深いものを取り上げ概要を理解する。	2通	78			0	0		0		0
77	0		総合実習	その時代に即した内容で新技術などの興味 深いものを取り上げ概要を理解する。	3 通	102			0	0		0		0
78	0		総合実習	その時代に即した内容で新技術などの興味 深いものを取り上げ概要を理解する。	4 通	102			0	0		0		0
79	0		パソコン実習	実務で使用するパソコン作業ができるよう、ワード、エクセルなどのソフトを素早く操作できるよう学習する。	1 通	36			0	0		0		
80	0		パソコン実習	実務で使用するパソコン作業ができるよう、ワード、エクセルなどのソフトを素早く操作できるよう学習する。	2 通	24			0	0		0		
81	0		自動車英語	自動車整備を含めたビジネス英会話を学習 する。	3 後	24	0			0		0		
		合	計	8	)	抖目			4816	単位	立 (.	単位	時間	引)

卒業要件及び履修方法	<b>  授業期間等</b>	F
	100000000000000000000000000000000000000	
↑卒業要件: ①授業科目出席率80%以上 ②授業科目成績評価C以上③学納金完納	1 学年の学期区分	2 期
履修方法:全ての学生が必修授業科目を履修する	1 学期の授業期間	19 週

## (留意事項)

- 1 一の授業科目について、講義、演習、実験、実習又は実技のうち二以上の方法の併用により行う場合については、主たる方法について○を付し、その他の方法について△を付すこと。
- 2 企業等との連携については、実施要項の3(3)の要件に該当する授業科目について〇を付すこと。